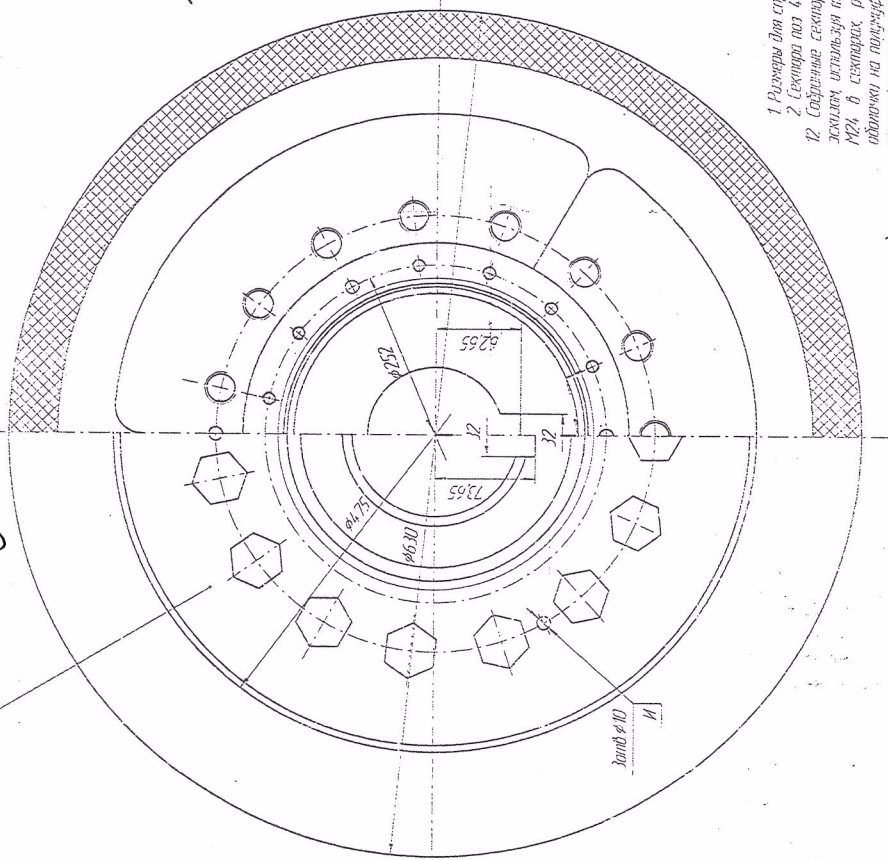
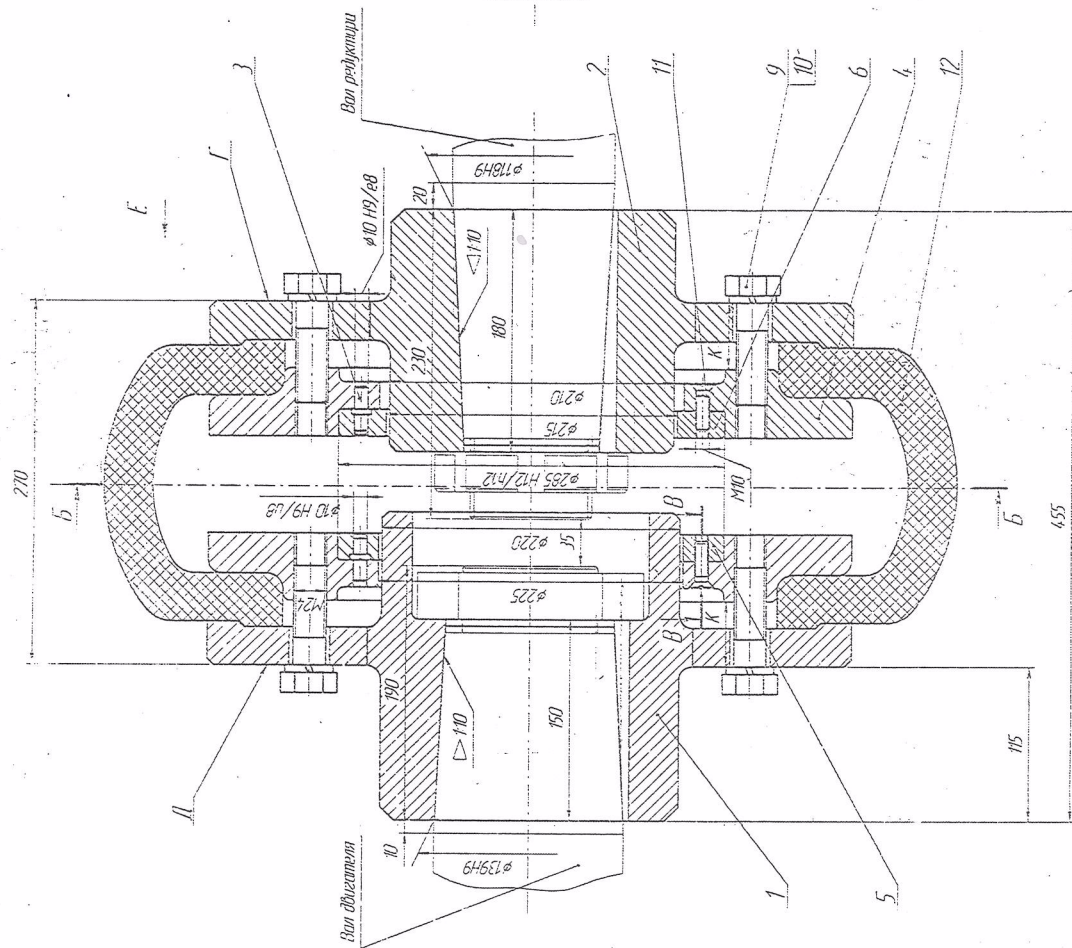
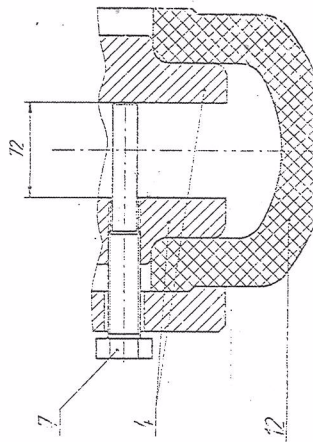


Б-Б
Узгоджено Т.ч. мех ПК 673К 2026-27 р

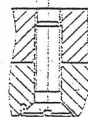


- 1 Размеры для справок
- 2 Секторы поз 6 и 11 имеют поз 5 софты, диаметр обделки поз 12
- 3 Секторные секторы с концами расточены в соответствии с эскизом, остальную часть конических болтов поз 7 и при фрезеровки М24, в секторных расточках через 120° (16 шт.) производят обделку на полукруге поз 2 и эластик длиной поз 9 на любой полуукруге, максимальная длина поз 7 увеличивают
- 4 При болтах поз 11 заделывать в сферическое гнездо ригель В-В
- 5 Обделывать эластик длиной поз 9, усилием 430 Н/м (преж. 1-300 мм)
- 6 Обделывать И на поверхности Г и И, производя для контроля положения секторной поз 4 при запуске длиной поз 9. Разность диаметров К на каждый полуукруг не должна превышать 1 мм
- 7 После посадки полукруга поз 1 и поз 2 на болты, эластик между шпильками и полукругом эластик должен быть 67-70 ГСНГ172-1/4
- 8 После установки муфта на болты на болты, эластик должен быть не более 15 мм на 1 метр длины
- 9 Покрытые окраска наружных поверхностей - (по факту окраски: 6/1-1/1 М²)
5. Муфта должна обжиматься

Эскиз муфты (см. п. 2 п. 1)



В-В (1-1)



3536.22.00.300СБ	Муфта	Уни-узел левый
28	28	12